

9450

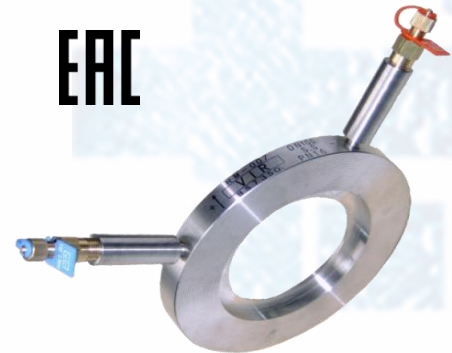
Misuratore di portata tipo Wafer in acciaio inox

Misuratore di flusso tipo Wafer in acciaio inox
 Per flange tipo EN1092 PN16
 Design secondo BS7350
 Tolleranza sui K_{vs} nominali $\pm 5\%$ (test secondo BS7350)
 Conforme TR CU 010

PN16
 Esente marcatura CE per $DN \leq 300$ (cat. secondo Art. 4.3 Dir. 2014/68/UE)

Condizioni di esercizio

- Idoneo per: acqua, da -10°C a $+110^{\circ}\text{C}$
 sotto 0°C solo per acqua additivata con antigelo
 oltre 100°C solo con additivi che prevengano l'ebollizione
- Non idoneo per: gas gruppo 1 e 2, liquidi gruppo 1 (Dir. 2014/68/UE)



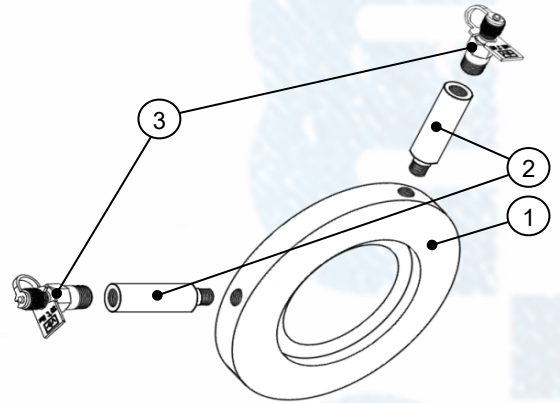
ERC

PARTLIST

N.	Componente	Materiale	Norma
1	Corpo	Acciaio inox	AISI 316 ¹
2	Prolunga	Acciaio inox	AISI 316 ¹
3	Presca	Ottone DZR ²	EN12164 CW602N

¹AISI 304 per $DN \geq 450$

²Presse pressione con guarnizioni in EPDM e cravatte in polipropilene

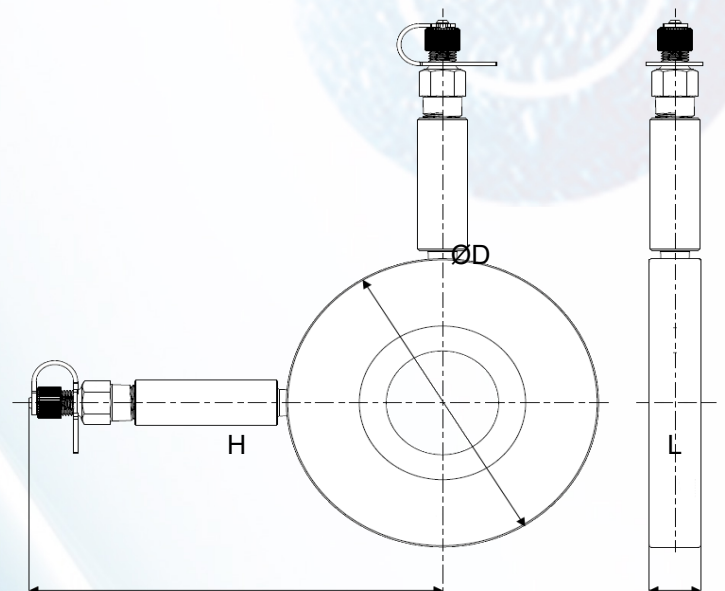


DIMENSIONI

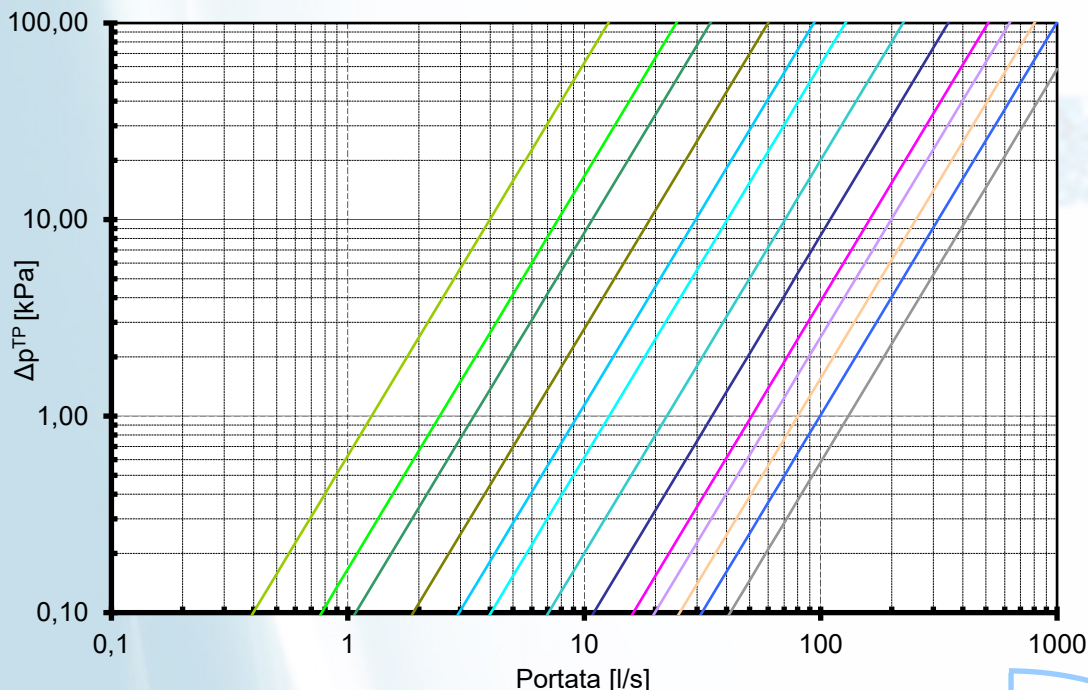
DN	H [mm]	L [mm]	ØD [mm]	Peso [g]	Portate [l/s]
050	145	18	109	1142	1,52-3,51 ¹
065	154	18	127	1468	3,02-6,95 ¹
080	162	18	143	1762	6,40-15,36 ¹
100	172	18	163	1967	10,85-26,04 ¹
125	187	18	193	2560	16,85-39,75 ¹
150	200	18	219	2950	23,71-56,91 ¹
200	227	18	274	4140	41,86-100,47 ¹
250	255	18	330	5350	66,58-156,78 ¹
300	283	18	385	6830	94,16-255,99 ¹
350	313	21	445	11000	96-261
400	338	21	496	14000	117-320
450	368	21	556	17000	150-408
500	399	21	618	21000	186-506
600	458	25	735	35000	245-667

¹Intervallo di applicabilità portate consigliato (BS7350)

Se utilizzati manometri differenziali diversi da quelli proposti da VIR verificare che la portata di applicabilità minima sia compatibile con la sensibilità dello strumento di misura (c.f.r. paragrafo misura portate)



MISURA PORTATE



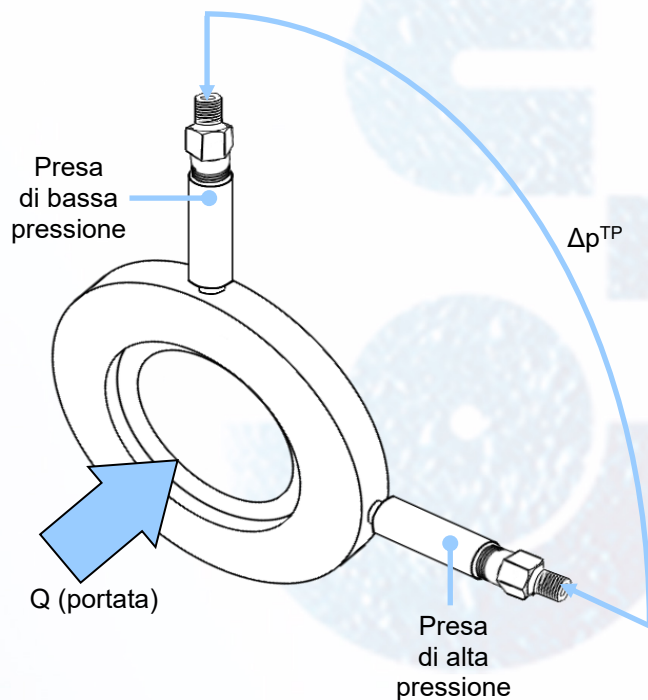
DN50,	K_{vs} 45,4
DN65,	K_{vs} 88,2
DN80,	K_{vs} 123,0
DN100,	K_{vs} 215,6
DN125,	K_{vs} 336,9
DN150,	K_{vs} 458,6
DN200,	K_{vs} 803,9
DN250,	K_{vs} 1249
DN300,	K_{vs} 1836
e DN350,	K_{vs} 1849
DN400,	K_{vs} 2264
DN450,	K_{vs} 2886
DN500,	K_{vs} 3582
DN600,	K_{vs} 4716

Funzione che lega portata Q (in l/s) e Δp misurata alle prese di pressione (in kPa).

La portata minima misurabile per ogni diametro può essere calcolata utilizzando nella formula la minima Δp misurabile dal manometro differenziale utilizzato.

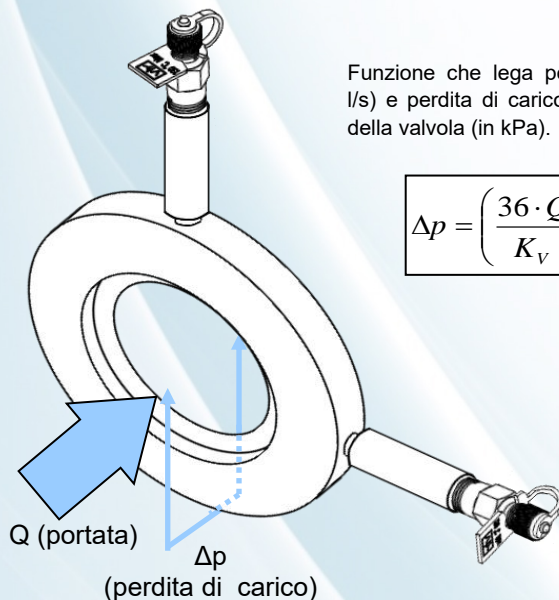
Il design delle valvole è tuttavia ottimizzato per il funzionamento all'interno del range precedentemente consigliato e indicato dal BS7350.

$$Q = \frac{K_{vs} \cdot \sqrt{\Delta p^{TP}}}{36}$$



CALCOLO PERDITE DI CARICO

DN	K_v [m ³ /h]
050	71,3
065	151,7
080	226,3
100	368,7
125	565,9
150	779,7
200	1415
250	2160
300	3195
350	3217
400	3941
450	5025
500	6235
600	8212

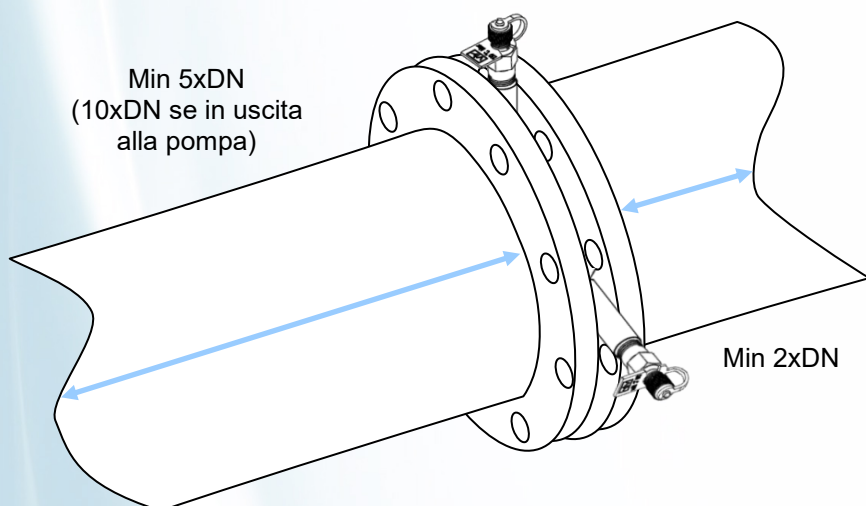


Funzione che lega portata Q (in l/s) e perdita di carico Δp teorica della valvola (in kPa).

$$\Delta p = \left(\frac{36 \cdot Q}{K_v} \right)^2$$

INSTALLAZIONE

Per ottenere prestazioni ottimali installare il misuratore di portata su una tubazione con lo stesso diametro nominale facendola precedere e seguire da un tratto di tubo rettilineo come da indicazioni in figura.



Il misuratore di portata può anche essere installato con valvola di bilanciamento di uguale DN (ad esempio VIR Fig.9565P composta da misuratore di portata Fig.9450 + valvola di bilanciamento Fig.9555P) secondo la configurazione seguente.

